

品質管理（QC）検定3級取得支援講座

平成28年度 ものづくり産業振興事業

品質管理(QC)検定は、品質管理に関する知識をどの程度持っているかを4段階のレベルに分け、全国で筆記試験を行って、客観的に評価を行うものです。

QC検定3級レベルで求められる手法的な知識・能力は、QC七つ道具については作り方、使い方を理解しており、職場において発生する問題については、改善の進め方の指示を受ければ、QC七つ道具等を用いて問題を分析したり、解決方法を検討したりできるレベルとされ、さらに、品質管理の実践については、知識としては理解しているレベルとされています。

本講座は、昨年改訂された品質管理検定の新レベル表に準拠した内容とし、平日コースと土曜コースを設けます。品質管理では習得した知識を管理活動・改善活動に活用していくことが重要であり、受検対策のみならず、仕事の現場で活かしていくための実践的な内容となっております。

日 時	【平日コース】 平成28年7月1日・8日・15日（金）9時～17時 【土曜コース】 平成28年7月2日・9日・16日（土）9時～17時 ※今年度より受講時間が1時間延長となります。ご注意ください。
内 容	【1日目】品質の概念、管理の方法、QC的ものの見方・考え方、データの取り方 まとめ方、QC7つ道具① 【2日目】品質保証、QC7つ道具②、管理図 【3日目】新QC7つ道具、統計的方法の基礎、過去問演習
会 場	岩手県南技術研究センター（一関市萩荘字高梨南方114-1）
受 講 料	2,800円（テキスト代、コピー代として） ※受講料は、初回受講日にご持参ください。 テキストは新レベル表に対応したものとなっております。
申 込 期 限	平成28年6月24日（金） ※先着順で、定員に達しましたら申込期限内でも受付を終了いたします。
定 員	15名程度（1社2名までとします。）
申 込 方 法	別紙「受講申込書」に必要事項をご記入後、ファックスにて当センターへ お申し込みください。「受講申込書」は、当センターのホームページからも ダウンロードできます。
講 師	阿部 一幸 氏（元NECトーキン(株)岩手事業所長）
持 参 物	筆記用具、電卓、定規（20～30cm程度）
主 催	公益財団法人岩手県南技術研究センター
問 合 せ	公益財団法人岩手県南技術研究センター 担当：松好（まつよし） E-mail seminar@sirc.or.jp 電話 0191-24-4688 FAX 0191-24-4689

(公財) 岩手県南技術研究センター 行

FAX : 0191-24-4689

— 平成 28 年度 ものづくり産業振興事業 —

品質管理（QC）検定 3 級取得支援講座受講申込書

平成 28 年 月 日

次のことに同意し、下表のとおり受講を申し込みます。

- 受講に関する連絡等に使用します。 この情報は目的以外に使用する事はありません。
 収集したデータの処理などのために外部へ委託する事はありません。

受講希望日 (選択して、□にレ印を付けて ください)	<input type="checkbox"/> 平成28年7月1日・8日・15日(金) 9時～17時 <input type="checkbox"/> 平成28年7月2日・9日・16日(土) 9時～17時		
氏名(ふりがな)	()		
年齢	性別 (どちらかに○)	歳	男・女
所属企業			
所属部署・役職			
所在地			
電話番号			
FAX番号			
メールアドレス			
品質管理業務経験	品質管理業務に関する経験年数をご記入ください。 経験 なし あり ⇒ 経験年数 年		
備考			

※定員になり次第、締め切ります。

※受講料(2,800円)は、初回受講日にご持参ください。