

高度技術研修(数値制御(NC)加工)

NC旋盤講座 受講生募集!

初めて数値制御(NC)旋盤に携わる方などを対象とした初級コースです。
基礎知識から、プログラムの作り方、加工使用方法などの基本講座となります。

旋盤とは、円柱状の加工材料を回転させ、そこにバイト(刃物)を当てて様々な形状を作り出す工作機械です。基本となる外周切削・端面切削加工のほか、穴開け、中ぐり、溝加工、ねじ切りといった加工を行うことができます。これに対してNC (Numerical Control) 旋盤は数値制御をもとに、あらかじめ設定した手順で数十種類に及ぶバイトを使い分けて自動加工を行うのが特徴です。そして、座標軸を通じて高精度で切り込みなどの加工位置を制御できるほか、加工物の材質や形状に応じて、回転速度や刃物の送り速度を制御することで加工を自在に行うことができます。

本講座ではNC旋盤のオペレーターとして必要なスキルである、プログラムの組み方、図面の見方、加工するのに必要な工程数・工具の選定、加工方法・順番等を養成する内容となっております。

NC旋盤の仕様は裏面に有ります

研修日程

平成29年7月22日(土)、23日(日)、29日(土)、30日(日) 4日間

研修時間 8:30~17:00 (昼休み1時間)
4日間で30時間の研修となります。

研修会場

一関工業高等専門学校 機械実習工場

講師

一関工業高等専門学校 教職員

募集対象者

岩手県内企業で就業している人
または岩手県内企業に就職を希望する人

募集人員

6名(2名以上で開講を予定)

受講料

無料

研修内容

NC旋盤

- 1.NC旋盤の概要説明
- 2.自動プロによるNCプログラム作成
- 3.NCプログラムの作成手順と課題プログラムの作成
- 4.NC旋盤の操作練習(基本操作と手順・作業一連の段取)
- 5.NC旋盤による課題の加工



NC旋盤(森精機NLX2000Y)



NC旋盤コース課題

※作業帽・保護メガネをお持ちの方は持参してください(実習の際、着用します)。

申込期限

平成29年7月14日(金)

※先着順で、定員になり次第締め切ります。

申込方法

裏面の「受講申込書」に必要事項をご記入の上、ファックスにて下記へお申し込みください。
当センターホームページからも「受講申込書」はダウンロードできます。

申込先・問合せ先

(公財) 岩手県南技術研究センター 担当:岩淵
〒021-0902 一関市萩荘字高梨南方114番地1
電話:0191-24-4688 FAX:0191-24-4689
E-mail: seminar@sirc.or.jp URL <http://www.sirc.or.jp>

主催: 公益財団法人 岩手県南技術研究センター

共催: 独立行政法人 国立高等専門学校機構 一関工業高等専門学校

(公財)岩手県南技術研究センター 行

FAX:0191-24-4689

seminar@sirc.or.jp

(平成29年度 高付加価値型ものづくり技術振興事業/厚生労働省補助事業)

高度技術研修(数値制御(NC)加工) 受講申込書

DMG森精機 NC旋盤 NLX2000Y

| | | | | | |
|-------------|------|-------|---------------|----------------------|-------------|
| ベッド上の振り | (mm) | 923.8 | 主軸最高回転数 | (min ⁻¹) | 5,000 |
| クロススライド上の振り | (mm) | 755 | 工具取付本数 | (本) | 12 |
| 最大加工径 | (mm) | 366 | 角バイトのシャンク部高さ | (mm) | 25 |
| 標準加工径 | (mm) | 271 | 回転工具のツールシャンク径 | (mm) | 26 |
| 最大加工長さ | (mm) | 510 | 回転工具主軸最高回転速度 | (mm) | 6,000 |
| X軸移動量 | (mm) | 260 | 機械高さ | (mm) | 2,120 |
| Z軸移動量 | (mm) | 590 | 所要床面の大きさ | (mm) | 2,805×1,991 |
| Y軸移動量 | (mm) | - | 機械質量 | (kg) | 5,600 |

平成29年 月 日

次のことに同意し、下表のとおり受講を申し込みます

○受講に関する連絡等に使用します ○受講後、講座内容に関するアンケートを行う場合があります

※この情報は上記目的以外に使用することはありません

※収集した情報をデータ処理等で外部に委託することはありません

| | | | |
|-------------------------------------|---|------------------------|-------|
| 受講講座名 | <input type="checkbox"/> NC旋盤 ※講座名確認のため口を塗りつぶしてください | | |
| (ふりがな) | () | 年齢 | 性別 |
| 受講者氏名 | | 歳 | 男 ・ 女 |
| 会社名 | | | |
| 住所 | | | |
| 電話番号 | | | |
| FAX番号 | | | |
| メールアドレス | 県南技研からの人材育成事業のお知らせメールが不要の方はレ | | |
| 事前質問 | パソコンの使用経験はありますか？ | ある(基本的なPC操作に支障ない) | ない |
| | NC旋盤の使用経験はありますか？ | ある(自動プロ・マニュアルプログラム・両方) | ない |
| | その他、加工経験はありますか？ | ある(加工機: 経験年数 年) | ない |
| ※今回の講座で学びたいこと・気になることなどありましたらご記入ください | | | |

※作業帽・保護メガネをお持ちの方は持参してください(実習の際、着用します)。

(公財)岩手県南技術研究センターは、地域企業の
「ものづくり」・「技術開発」・「共同研究」を応援します。